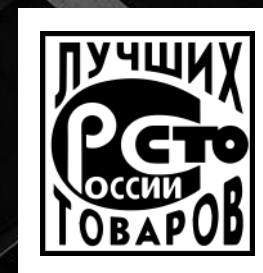




ЛЕТ В ДЕЛЕ

**ПРОИЗВОДСТВО РЕЗЕРВУАРОВ.
МОНТАЖ И ИНЖИНИРИНГОВЫЕ
УСЛУГИ.**



443022, г. Самара, проезд Малыцева, д. 1
тел.: 8 (800) 350-12-87 | тел.: 8 (846) 955-01-81
info@gk-kvoit.ru gk-kvoit.ru

АО «САМАРСКИЙ ЗАВОД КВОИТ» — ПРЕДПРИЯТИЕ С МНОГОЛЕТНЕЙ ИСТОРИЕЙ



АО «Самарский завод котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов» **образован в 1959 году** как базовое предприятие Минэнерго для обеспечения тепловых и атомных электростанций деталями трубопроводов, баками, резервуарами.

Группа Компаний «КВОИТ» — многопрофильное предприятие, лидер отрасли по производству резервуаров, опор трубопроводов, сосудов и аппаратов для химической, нефтегазовой и сельскохозяйственной промышленности, использующее передовые технологии в производстве и проектировании продукции.

ISO Международная сертификация ISO 9001



Наличие лицензий и разрешений на широкий спектр продукции



Более 95 000 м² производственных площадей



Поставки продукции по всей России, СНГ, а также в дальнее зарубежье



В штате более 800 квалифицированных профессионалов



Аккредитованный поставщик крупнейших компаний в России



Годовой объем производства более 50 000 тонн



Полный цикл производства от проектирования до монтажа

На собственных производственных мощностях **мы изготавливаем вертикальные и изотермические резервуары, сосуды и аппараты под давлением, опоры трубопроводов, траверсы, эстакады, прочие металлоконструкции**, самостоятельно осуществляем покраску, доставку, монтаж и пусконаладочные работы готовой продукции.

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ РЕЗЕРВУАРЫ



МЕТОДЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ



Полистовой метод



Рулонный метод

КОНСТРУКЦИИ КРЫШ



Сферичекая



Купольная



Торосферичекая



Коничекая оболочка



Коничекая каркасная

ПРЕИМУЩЕСТВА

Использование **3-рулонных станов шириной до 18 метров** обеспечивает высокую точность конструкции и качество исполнения сварных швов.

Делаем резервуары из **углеродистых и низколегированных марок стали, нержавеющей стали.**

Вальцовка листа **четырёхвалковыми листогибочными** машинами для резервуаров позволяет добиться оптимальной геометрии для последующего монтажа резервуара.

Производим резервуары для хранения **высоко агрессивных жидкостей в том числе для пищевой промышленности.**

100 - 120 000 м³
объемы РВС

35 000 т/год
производственная мощность



Поставляем вертикальные стальные резервуары крупнейшим корпорациям России

ИЗОТЕРМИЧЕСКИЕ РЕЗЕРВУАРЫ



КОНСТРУКЦИИ



Одностенные



Двустенные с двумя самонесущими крышами



Двустенные с подвесной крышей внутреннего резервуара

МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ



Полистовой метод

ПРЕИМУЩЕСТВА

Действующее ТУ
5265-039-48175708-2014 и **Сертификат соответствия промышленной безопасности**
№ С-РТЭ.002.ТУ.00171.

ТУ соответствуют требованиям АРІ-620, АРІ-625, ЕМ №14620 и СП 495.1525800.2020.

Профилегибочный станок Акуарак

Вальцовка Балки 45.

Производим изотермические резервуары из легированной, малоуглеродистой, никелевой, низколегированной стали.

Марка стали подбирается проектировщиками согласно химическим характеристикам газа.

100 - 250 000 м³ объемы резервуаров изометрических

50 000 т/год производственная мощность

ОСВЕТИТЕЛИ

Наименование документа
(ТУ, ОСТ) ТУ34.42.10544

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Осветлитель предназначен для известкования добавочной воды котлов и теплосетей, а также питательной воды испарителей, как правило с одновременной коагуляцией солями железа; в необходимых случаях в осветлитель вводят также раствор флокулянта-полиакриламида (ПАА)



Самарский завод КВОиТ имеет многолетний опыт по производству осветлителей серии ВТИ от 63 до 1 000 куб. м/час., так же завод производит другие типы осветлителей по чертежам заказчика.

КРАТКАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА:

Номенклатура	Производительность	Чертеж
ВТИ- 63И	63 м3/ час	A23E002000
ВТИ -100И	100 м3/ час	АС1050000000 ВТИ-100И
ВТИ -160И	160 м3/ час	ВГ 4.00.0000 ВТИ-160И
ВТИ -250И	250 м3/ час	ВГ34.000000 ВТИ-250И
ВТИ- 400И	400 м3/ час	ВГ58.000000 ВТИ-400И
ВТИ- 630И	630 м3/ час	ВГ2000000 ВТИ-630И
ВТИ -1000И	1000 м3/ час	ВГ32000000 ВТИ-1000И

Фактическая производительность осветлителя должна быть уточнена после наладки на конкретном объекте его применения.

ОПОРЫ, ПОДВЕСЫ, ТРАВЕРСЫ



При изготовлении опор мы используем роботизированные сварочные комплексы IGM (Австрия). Это обеспечивает высокую скорость, точность, а также позволяет исключить человеческий фактор, влияющий на качество поставляемой продукции.

ВИДЫ ОПОР В ЗАВИСИМОСТИ ОТ УСЛОВИЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТИПОВ



Опоры подвижные
по ГОСТ 14911-82



Опоры подвижные
и неподвижные
по ОСТ 36-146-88



Опоры для
трубопроводов
с теплоизоляцией



Опоры с
электроизолирующими
ложементами



Опоры
специализированные



Подвески по ОСТ
24.125.01



Опоры по серии 4.903-



Опоры подвижные
хомутовые

Имеем значительный опыт изготовления опор по индивидуальным требованиям заказчика

Сертифицированы



- ✓ Сертификат соответствия "ИНТИ"
- ✓ № NTI.QS.PS.40-07-2024-249



- ✓ Сертификат соответствия "РОСАТОМ"
- ✓ № BO-12-101-2005



- ✓ Сертификат соответствия "ИНТЕРГАЗСЕРТ"
- ✓ №О ГН1.RU.1415



Контроль качества выпускаемой продукции производит собственная лаборатория разрушающего и неразрушающего контроля контроля.

Контроль качества продукции проводится в 4 этапа:



Ультразвуковой контроль



Рентгенографический контроль



Контроль герметичности в вакуумной камере



Визуальный и измерительный контроль

ПРОЧАЯ ПРОДУКЦИЯ



Газгольдеры



Котельно-вспомогательное оборудование



Вантовые и мостовые переходы



Емкости подземные и РГС



Дымовые трубы



Детали трубопроводов



Башни Рожновского



Силосы

ЦЕХ ПО ПРОИЗВОДСТВУ ВЕРТИКАЛЬНЫХ РЕЗЕРВУАРОВ



В арсенале АО «СЗ КВоиТ» имеется три рулонных стана: **до 18 метров.**

Данные станы позволяют резервуары методом рулонирования объемом **до 20 000 м³.**

18 389 м²
площадь цеха

ОБОРУДОВАНИЕ

- 4-валковый листогиб **Faccin 4HEL**
- Лазерный комплекс **Bystronic ByStar / ByCut**
- Роботизированные сварочные системы **IGM RTi 330-s**
- Портальная плазменная машина **ESAB Suprarex SXE-P3500**
- Плазменно-газовый станок **Zinser (True Hole)**
- ЧПУ-гибочный пресс **Durma AD-R 30135**
- Станок профилегибочный **AKBEND APK-360**
- Пробивной пресс **Geka TC-60 (Bendicrop 60)**
- Листопрямляющая 7-валковая машина **UBR 40×3150**
- Гибочно-штамповочный пресс **ЕНТ**

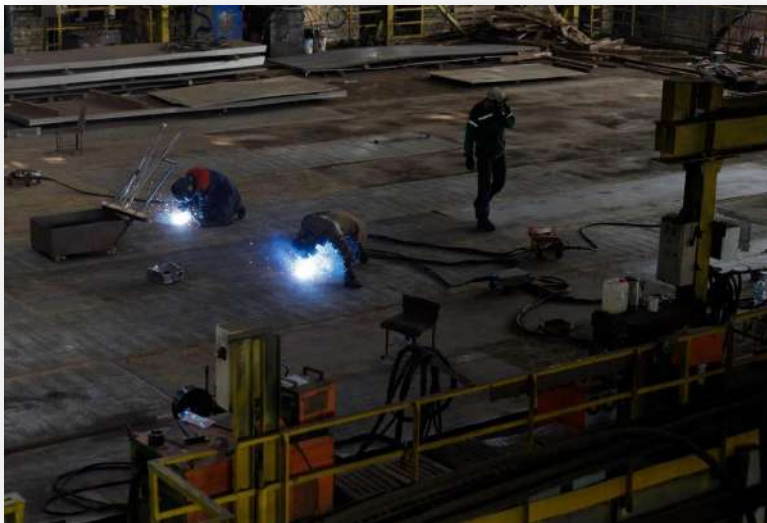


ЦЕХА ПО ПРОИЗВОДСТВУ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

В процессе производства используется широкий перечень высокоточного автоматизированного оборудования ведущих мировых производителей: IGM (Австрия), Bystronic (Швейцария), EHT (Германия), Zinser (Германия), Faccin (Италия), ESAB (Швеция). Большие производственные площади и наличие разнообразного оборудования позволяют производить широкий спектр металлоконструкций в кратчайшие сроки.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДИ

цех №1



цех №2



цех №1 **11 717 м²**

цех №2 **11 415 м²**

23 132 м²
общая площадь

ПОКРАСОЧНЫЙ ЦЕХ

Покраска готовых изделий на АО «СЗ КВОиТ» осуществляется в специальном цехе и проходит поэтапно:

1 Предварительная обработка

(очистка металлоконструкций от ржавчины, окалины или лакокрасочных покрытий) дробеструйной и пескоструйной обработкой

2 Покраска

в сушильной камере

3 Сушка

4 Упаковка

в деревянные или металлические ящики

5 Отправка

авто, ж/д, морским или авиатранспортом.



Собственные ж/д пути для приемки и отгрузки продукции.

ВОЗМОЖНОСТИ



Максимальные габариты: до 24 x 5 x 5 м

Одновременная покраска: до 1 620 изделий

Ежемесячная покраска: до 2 000 тонн

Режим работы цеха: круглогодичный

ФОТО ЦЕХА



18 389 м²
площадь цеха

ПРОЕКТИРОВАНИЕ



В состав ГК «Самарский завод КВоиТ» входит проектная организация **ООО "Самараэнергомонтажпроект"** (далее СЭМП), оказывающая весь спектр услуг в области проектирования объектов производственного и гражданского назначения.

СЭМП является членом Саморегулируемой организации **«Приволжская региональная ассоциация архитекторов и проектировщиков» СРО «ПРААП»** - регистрационный номер 75.

На базе проектного института разрабатывается конструкторская документация любой сложности и номенклатуры.

Спроектировано более
9 500 проектов различной
сложности

Опыт проектирования позволяет, спроектировать объект любой сложности с учетом всех технических требований Заказчика.

год основания:

1969 г

ОСНОВНЫЕ НАПРАВЛЕНИЯ И РАБОТЫ



Разработка проектов КМ и КМД на котельно-вспомогательное оборудование, резервуары:

РВС, РГС и изотермические, сосуды и аппараты, и др.



Разработка проектов на теплоизоляцию (ТИ) и обогрев резервуаров (ЭО)



Конструирование опор

для трубопроводов магистральных, промышленных, технологических.



Проектирование нестандартных зданий и сооружений каркасного типа

из металла металлоконструкции зданий.



Нестандартное оборудование

(грузозахватные приспособления, опорные конструкции для кранов и пр).

СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ

Основные виды монтажных работ



монтаж ПВХ методом
полистовой и рулонной
сборки



монтаж теплоизоляции и
теплонагревателей



обустройство
фундаментов под ПВХ



пусконаладочные работы
(ПНР)



монтаж навесного
резервуарного оборудования



обвязка резервуаров
технологическими
трубопроводами



демонтаж старого ПВХ,
технологических
трубопроводов



антикоррозийная защита
металлоконструкций



шефмонтажные работы
(ШМП)



очистка и утилизация
различных шламов

Монтаж резервуаров ПВХ является одним из основных направлений деятельности АО «СЗ КВОИТ». Строительно-монтажные работы (далее СМР) осуществляются в соответствии со «Свидетельством о допуске к определенным видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства, включая особо опасные и технически сложные». Все наши сварщики — сертифицированы НАКС, а компания имеет все необходимые допуски СРО

Реализовано более 100 строительно-монтажных работ ПВХ

АгриТек 

 T+
group

 **НОВАТЭК**


РОСНЕФТЬ

 **ЛУКОЙЛ**


РОСАТОМ

КОМПЛЕКТАЦИЯ

«Самарский завод КВоиТ» комплектует резервуары «под ключ» согласно требованиям заказчика

- ✓ Навесным оборудованием
- ✓ Антикоррозийным покрытием (далее АКЗ)
- ✓ Обогревом и теплоизоляцией
- ✓ Приборами КИПиА
- ✓ Понтонами
- ✓ Системой пожаротушения
- ✓ Протекторной защитой
- ✓ Футеровкой внутренней поверхности РВС
- ✓ Запорно-регулирующей арматурой (ЗРА)

Ежегодно АО «СЗ «КВоиТ» укомплектовывает РВС и объекты Заказчиков необходимым технологическим оборудованием.



- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. Шахтная лестница | 8. Площадка обслуживания ГПСС |
| 2. Переход на шахтную лестницу | 9. Запорная арматура |
| 3. Люк замерный | 10. Люки, устройства слива/налива |
| 4. Предохранитель огневой ПО | 11. Хлопушки и механизмы управления |
| 5. Дыхательная арматура | 12. Пробоотборники |
| 6. Молниеприемники | 13. Трубопровод приема-раздачи |
| 7. Пеногенератор | 14. Площадки, ограждения по крыше резервуара |

Любой резервуар для хранения и выпуска жидких или газообразных продуктов необходимо оснащать специальным навесным оборудованием

РЕАЛИЗОВАННЫЕ ПРОЕКТЫ

Самарский Завод КВоиТ реализует проекты резервуарных парков «под ключ»



Резервуарный парк 5 000 м³
Пермский край.



Резервуар Вертикальный Стальной
10 000 м³ г. Качканар



Комплекс по переработке
этаносодержащего газа 40 000 м³
Ленинградская обл.



Резервуарный парк для хранения
сырой нефти
Омская обл.



Резервуарный парк 10 000 м³ под
питьевую воду.
г.Орск

ИНЖИНИРИНГ

КОМПЛЕКСНЫЕ УСЛУГИ СТРОИТЕЛЬСТВА РЕЗЕРВУАРНЫХ ПАРКОВ/БАЗ



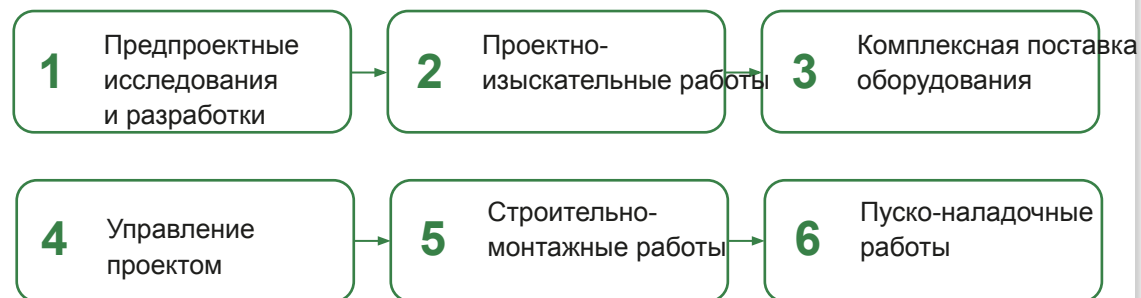
**ПОЛНЫЙ СПЕКТР УСЛУГ
ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ**
производству, строительству и
вводу
в эксплуатацию нефтебаз

КОМПЛЕКС УСЛУГ
по организации процесса
подготовки и бесперебойной
подачи топлива к котельным
агрегатам

**КОМПЛЕКСНОЕ
ИНЖЕНЕРНОЕ РЕШЕНИЕ** для
организации процесса приема,
хранения и отгрузки битума

**ТЕХНИЧЕСКОЕ
ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ
И РЕКОНСТРУКЦИЯ
НЕФТЕБАЗ**

ЭТАПЫ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА



Главное преимущество инжиниринга – оптимизация
производственных циклов
на каждом этапе



проектирование



комплектация



строительство



ввод в эксплуатацию

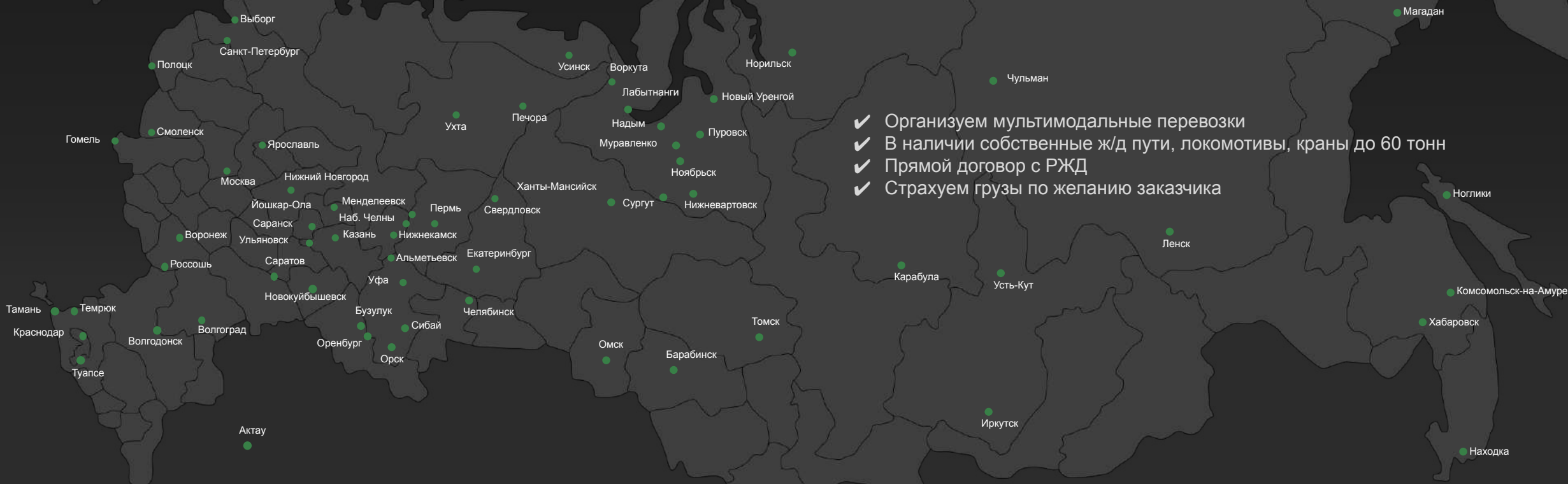
ГЕОГРАФИЯ ПОСТАВОК*

Страны СНГ:

Беларусь
Казахстан
Туркменистан
Грузия

Дальнее зарубежье:

Намибия
Ирак
Иран



ДОСТАВКА



Осуществляем доставку всеми видами транспорта:



- ✓ Организуем мультимодальные перевозки
- ✓ В наличии собственные ж/д пути, локомотивы, краны до 60 тонн
- ✓ Прямой договор с РЖД
- ✓ Страхуем грузы по желанию заказчика

*Мы поставляем нашу продукцию по всей территории России, стран СНГ и дальнего зарубежья. Точками на карте обозначены основные населенные пункты, являющиеся центрами географии наших поставок.

ЗНАКОВЫЕ ПРОЕКТЫ



Обеспечение продукцией «КВоиТ» для строительства Балаковской атомной станции.

Балаковская АЭС — является одной из крупнейших АЭС в России по выработке электроэнергии.

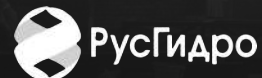
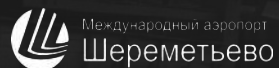


«Самарский завод КВоиТ» произвел покраску элементов **Крымского моста**.



«СЗ КВоиТ» произвел и смонтировал к **Олимпиаде в Сочи 2014** механизированную опалубку для возведения монолитной железобетонной отделки однопутного железнодорожного тоннеля сообщением «Адлер — аэропорт Сочи»

НАШИ ПАРТНЕРЫ



КОНТАКТЫ



8 (800) 350-12-87



info@gk-kvoit.ru



gk-kvoit.ru



Телеграм



ВКонтакте



«СВ КВОИТ»
МАРКОВЫЙ ЗАВОД
GK-KVOIT

54536313 20